

QDI-11

技术特点：

1. 双独立电源设计；
2. 完善的保护电路；
3. 防雷击保护电路；
4. 自主开发的多任务操作系统；
5. 读数快，每秒读取传感器96次；
6. 智能双重滤波设计，稳定快；
7. 所有仪表经过10,000次通电老化测试。

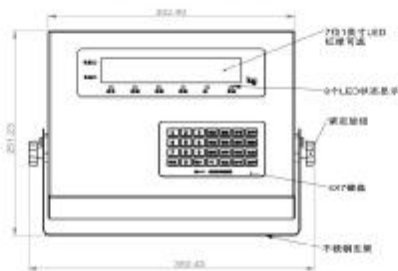
基本功能：

1. 数字式485通讯；
2. 通讯协议：本源电子；
3. 通讯距离：约1000m；
4. 自动分配数字式传感器地址；
5. 方程组解算角差系数，支持段差修正；
6. 支持加密狗进行通讯加密；
7. 支持工具表检修，数据导入导出；
8. 免费提供汽车衡称重管理软件；
9. 可同时支持大屏幕和电脑软件；
10. 内置电瓶（微打型不支持）；
11. 支持外部电瓶接入；
12. 完善的自我诊断及报警功能；
13. 支持个性化定制。

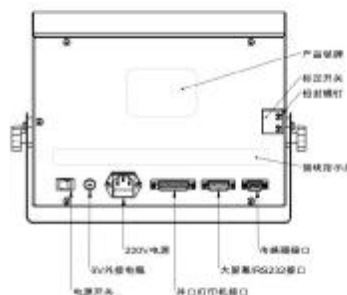
QDI-11 不锈钢

基本特征：

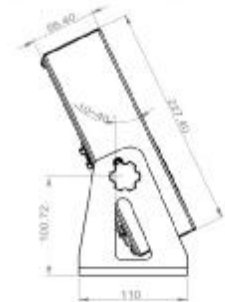
1. 外壳为不锈钢；
2. 最大外形尺寸：
350mmX251mmX110mm；
3. 净重：约3kg；
4. 自身功耗：8W



正面图



背面图

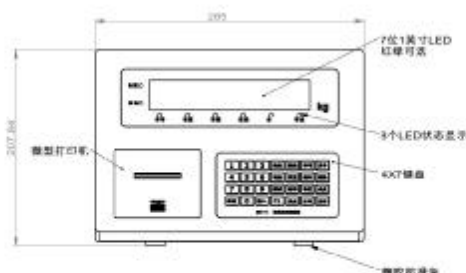


侧视图

QDI-11 塑料壳_微打

基本特征：

1. 外壳为ABS塑料；
2. 最大外形尺寸：
285mmX208mmX158mm；
3. 净重：约2.5kg；
4. 自身功耗：8W



正面图



背面图



侧视图